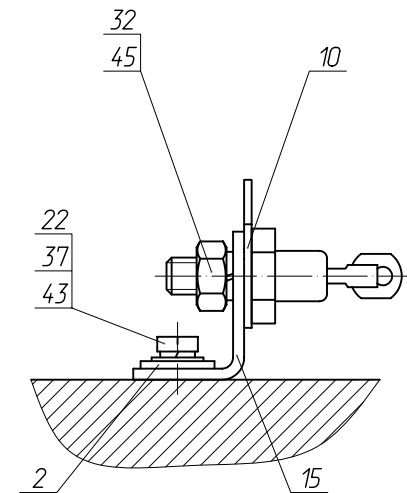
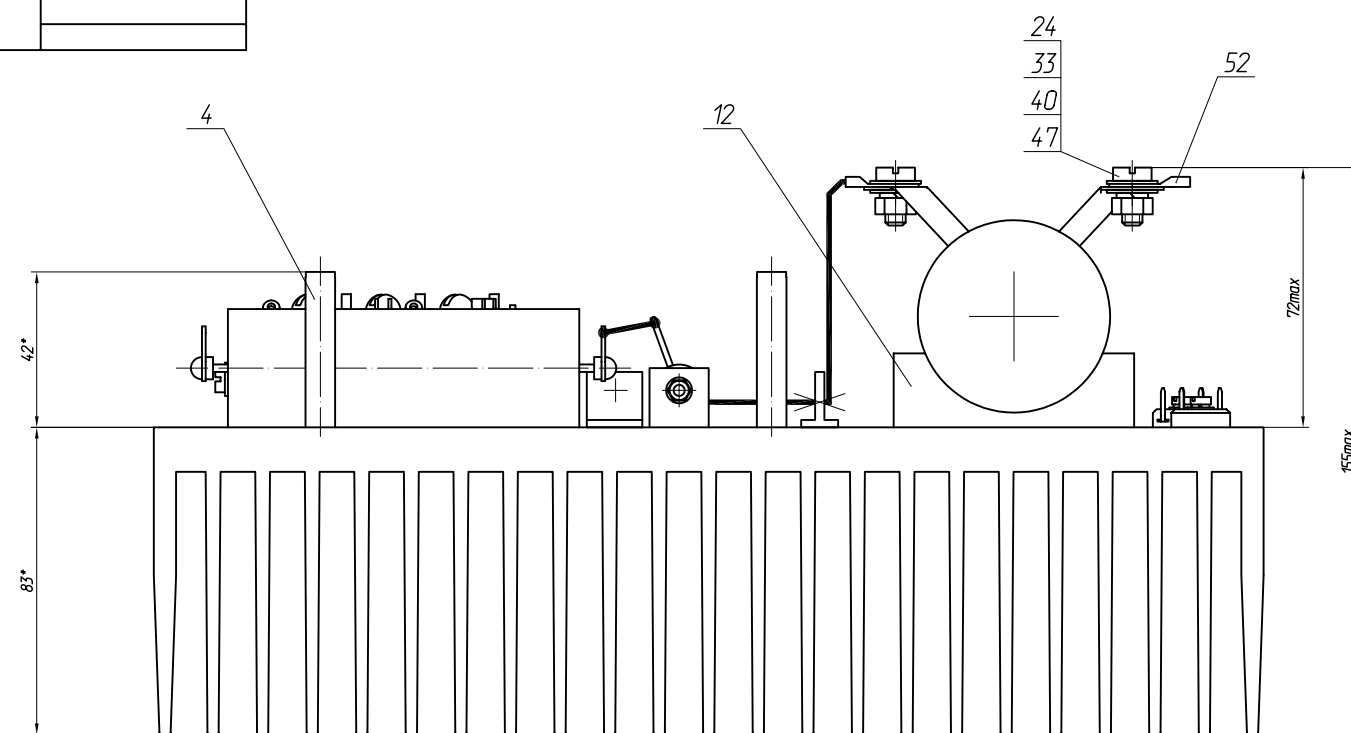
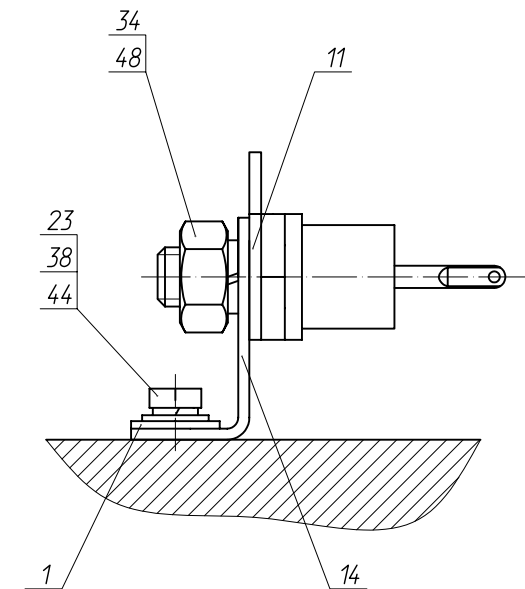
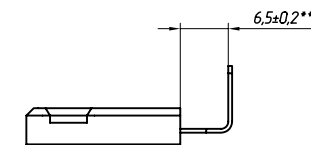




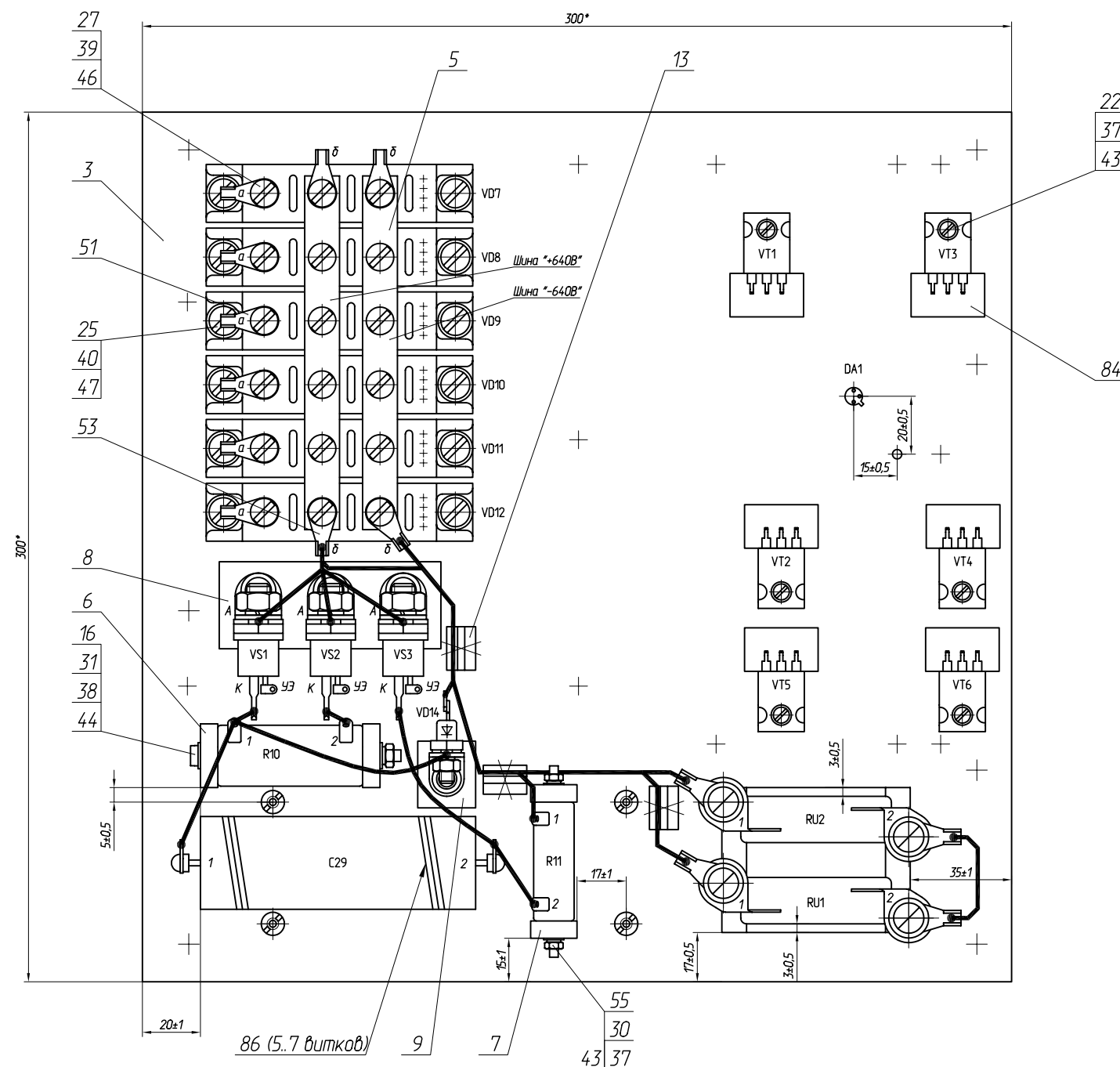
Установка диода поз. 67



Установка тиристоров поз. 70



Формовка транзисторов поз. 72



№ про- вода	Поз.	Откуда идет	Куда поступает	Длина про- вода, см	Примечание
1	81	Шина «+640В»	VS1-A	2	тройной
2	81	Шина «+640В»	VS2-A	2	
3	79	Шина «+640В»	VS3-A	4	
4	79	Шина «+640В»	RU1-1	25	
5	79	Шина «-640В»	VD14-A	10	
6	79	Шина «-640В»	R11-1	15	
7	79	Шина «-640В»	RU2-1	20	
8	81	VS1-K	R10-1	2	
9	79	R10-1	Ц29-1	7	
10	79	R10-1	VD14-K	10	
11	81	VS2-K	R10-2	2	
12	79	VS3-K	Ц29-2	10	
13	81	Ц29-2	R11-2	5	
14					
15					
16					
17					

1. *Размеры для справок.
2. **Размер обещеч. инстр.
3. Клеить клеем ВК-9, ОСТ4 ГО.029.204: Планки поз. 6, 7, 13, колодку поз. 12, конденсатор поз. 57, стеклотекстолит поз. 84 (после установки транзисторов поз. 72) к радиатору поз. 3; устройства защиты поз. 64 к колодке поз. 12.
4. Транзисторы поз. 72 ставить на радиатор через подложку поз. 74.
5. Модули диодные поз. 66 ставить на герметик "Эластосил 131-179" ТУ6-02-1-015-89. Датчик температуры поз. 59 ставить на герметик "Эластосил 137-182" ТУ6-02-1-015-89.
6. Стойки поз. 4 ставить на эпоксидную шпательку ЭП-00 10 красно-коричневого цвета, ГОСТ 28379-89.
7. Винты поз. 27 ставить на сырую токопроводящую эмаль ХС-928 ТУ6-21-16-90.
8. Паять ПОС61 ГОСТ 21931-76.
9. Места паяк покрыть лаком УР-231 ТУ6-21-14-90, кроме катода VS1 и вывода 1 резистора R11.
10. Винтовые соединения законтрить эмалью ГФ-92 ХС ГОСТ 9151-75.

[illegible]